

Контрольно–измерительный материал по Технологии (конец учебного года, 7 класс)

1. **Назначение КИМ** – проведение промежуточной аттестации, оценка индивидуальных достижений учащихся.
2. **СПЕЦИФИКАЦИЯ** итоговой работы по предмету «Технология» (Индустриальные технологии) для обучающихся 7 класса

Итоговая работа проводится в конце учебного года с целью определения уровня подготовки обучающихся 7 класса планируемых результатов освоения основной образовательной программы по технологии за курс 7 класса. Итоговая работа охватывает содержание, включенное в учебно-методические комплексы по технологии (Индустриальные технологии).

3. Кодификатор

Кодификатор элементов содержания и требований к уровню подготовки обучающихся 7 класса, является одним из документов, определяющих структуру и содержание итоговой работы по технологии. Кодификатор подготовлен в соответствии с документами: Федеральный государственный образовательный стандарт основного общего образования и программой по технологии.

4. Система оценивания

Итоговая работа состоит из проверочного теста.

Критерии оценок:

«5» (80 – 100 % от общего числа баллов)

«4» (70 - 75 %)

«3» (50 - 65 %).

5. Инструкция по выполнению работы для ученика.

На выполнение работы отводится 40 минут. Внимательно прочитайте каждое задание и предлагаемые варианты ответа. Отвечайте только после того, как Вы поняли вопрос и проанализировали все варианты ответа. Выполняйте задания в том порядке, в котором они даны. Если какое-то задание вызывает у Вас затруднение, пропустите его и постарайтесь выполнить те, в ответах на которые Вы уверены. К пропущенным заданиям можно будет вернуться, если у Вас останется время.

6. Планируемые результаты обучения (умения)

- 1) Знать цели и задачи изучения предмета «Технология»
- 2) Уметь распознавать древесину по внешнему виду
- 3) Уметь читать и оформлять графическую документацию
- 4) Знать организацию рабочего места
- 5) Соединять детали из древесины с помощью гвоздей, шурупов, саморезов и клея
- 6) Выбирать материалы и средства для выполнения технологического процесса (выпиливание лобзиком, выжигание по дереву)

Контрольная тестовая работа по технологии
7 класс, вариант для мальчиков.
1 вариант

1. С помощью, какой передачи в сверлильном станке осуществляется вращение сверла:

- а) ремённой;
- б) реечной;
- в) цепной;
- г) зубчатой.

2. Основной режущий инструмент при работе на токарном станке:

- а) сверло;
- б) фреза;
- в) метчик;
- г) резец.

3. Ровные и гладкие поверхности детали из древесины получают с помощью:

- а) лучковой пилы;
- б) ножовки;
- в) рубанка;
- г) шерхебеля;

4. Для чего служат Т-образные пазы на фрезерном станке:

- а) для стружки;
- б) для крепления деталей;
- в) для экономии металла.

5. В предмете «Технология» изучаются:

- а) технологии производства автомобилей;
- б) технологии создания медицинских инструментов;
- в) технологии создания самолетов;
- г) технологии преобразования материалов, энергии, информации.

6. Метчик и плашка — это инструменты для:

- а) разметки отверстий;
- б) контроля резьбы;
- в) нарезание резьбы.

7. Сведения о процессе изготовления изделий приведены на:

- а) чертеже изделия;
- б) техническом рисунке;
- в) сборочном чертеже;
- г) технологической карте.

8. К технологическим машинам относятся:

- а) эскалатор;
- б) мотоцикл;
- в) токарный станок;
- г) космический корабль.

9. К энергетическим машинам относятся:

- а) токарный станок;
- б) швейная машина;
- в) сверлильный станок;
- г) генератор;

10. Способом создания мозаики по дереву является:

- а) полирование;
- б) резьба;
- в) выполнение инкрустации;
- г) выжигание;

11. Сколько слоев древесины имеет строганный шпон:

- а) три;
- б) два или три;
- в) один.

12. Свойства древесины выдерживать определённые нагрузки не разрушаясь:

- а) твёрдость;
- б) плотность;
- в) прочность;
- г) пластичность.

13. Для настройки рубанка с металлической колодкой применяют:

- а) рулетку;
- б) киянку;
- в) отвертку;
- г) пилу.

14. Для чего применяются накладные уголки на тисках:

- а) чтобы хорошо сгибать заготовку;
- б) чтобы прочно закрепить заготовку;
- в) чтобы не помять заготовку.

15. По какому графическому документу изготавливают детали машин:

- а) по чертежу;
- б) по рисункам;
- в) по фотографиям.

16. Расшифруйте марку станка ТДС-120.

17. Какие части относятся к фрезерному станку:

- а) передняя бабка;
- б) задняя бабка;
- в) консоль.

18. Для чего служит зенковка:

- а) для получения фасок;
- б) для сверления отверстий;
- в) для обработки отверстий, полученных литьём.

19. Для изготовления молотков, зубил, напильников применяется:

- а) конструкционная сталь;
- б) инструментальная углеродистая сталь;
- в) легированная сталь;
- г) чугун.

20. Частоту вращения заготовки на токарном станке позволяет изменять:

- а) задняя бабка;
- б) суппорт;
- в) коробка подач;
- г) коробка скоростей.

21. Выполнение проекта завершается:

- а) изготовлением изделия;
- б) оформлением описания проекта;
- в) оценкой и самооценкой проекта;
- г) защитой проекта.

Контрольная тестовая работа по технологии
7 класс, вариант для мальчиков.
2 вариант

1. **Инструмент, применяемый для разметки изделий из древесины, называется:**
 - а) чертилка
 - б) столярный угольник
 - в) штангенциркуль
 - г) киянка
2. **Приспособление, применяемое для точного пиления досок и брусков, называется:**
 - а) стусло
 - б) рейсмус
 - в) пиноль
 - г) правка
3. **В конце сверления нажим нужно:**
 - а) увеличить
 - б) уменьшить
 - в) не изменять
4. **Закрытое углубление на детали при шиповом соединении называется:**
 - а) отверстие
 - б) шип
 - в) гнездо
 - г) нагель
5. **При запиливании проушины полотно пилы должно проходить от разметочной риски:**
 - а) с внешней стороны
 - б) с внутренней стороны
 - в) точно по разметочной риске
6. **При строгании в начале движения рубанок прижимают к заготовке:**
 - а) левой рукой
 - б) правой рукой
 - в) обеими руками одинаково
7. **Чистовое точение конической поверхности выполняется:**
 - а) косой стамеской
 - б) полукруглой стамеской
 - в) шлифовальной шкуркой
 - г) рашпилем
8. **Для крепления на токарном станке длинной заготовки из древесины применяется:**
 - а) планшайба
 - б) патрон
 - в) трезубец
9. **Твердость древесины березы по сравнению с твердостью древесины липы:**
 - а) меньше
 - б) больше
 - в) одинакова
10. **Правильность фасонной поверхности проверяют:**
 - а) линейкой на просвет
 - б) на глаз
 - в) шаблоном

- 11. Штангенциркуль позволяет проводить измерение размеров с точностью:**
- а) до 1 мм
 - б) до 0,1 см
 - в) до 0,1 мм
 - г) до 0,01 мм
- 12. Вылет резца из резцедержателя токарно-винторезного станка не должен превышать:**
- а) 10 мм
 - б) 15 мм
 - в) высоты стержня резца
 - г) 1,5 высоты стержня резца
- 13. В группу черных металлов входит:**
- а) медь
 - б) свинец
 - в) олово
 - г) железо
- 14. Процентное содержание углерода в стали:**
- а) до 1,2 %
 - б) более 1,2 %
 - в) до 2,1 %
 - г) более 2,1 %
- 15. Режущий инструмент, применяемый при рубке металла, называется:**
- а) молоток
 - б) долото
 - в) стамеска
 - г) зубило
- 16. Для черногого опилования металлических заготовок используется напильник:**
- а) рашпиль
 - б) бархатный
 - в) личной
 - г) драчовый
- 17. Для опилования вогнутой поверхности большого радиуса кривизны используется напильник:**
- а) полукруглый
 - б) круглый
 - в) плоский
 - г) трехгранный
- 18. Инструмент для нарезания наружной резьбы называется:**
- а) сверло
 - б) вороток
 - в) метчик
 - г) плашка
- 19. Диаметр стержня по отношению к наружному диаметру резьбы должен быть:**
- а) несколько больше
 - б) несколько меньше
 - в) точно равен диаметру резьбы
- 20. Сердечник электромагнита изготавливается:**
- а) из мягкой стали
 - б) из твердой стали
 - в) из алюминия
 - г) из меди